

Durée :

4 jours (28 h.)

Les participants et leur pré-requis :

Personnel du service entretien

Notre intervenant :

Formateur dans les domaines
maintenance et hydraulique.

L'organisation :

Lieu : A déterminer Occitanie

Dates : à déterminer

Horaires : 08h30 17h00

Coût par participant :

**1328 € HT
(1593.6 € TTC)**

**Renseignements et
inscriptions :**

Sabine ACCO

LES OBJECTIFS :

- Connaître le fonctionnement et la symbolisation des composants d'un circuit hydraulique.
- Etre capable de lire les différents schémas pour assurer le contrôle et la maintenance des circuits.
- Connaître les procédures de montage et de réglage des composants particuliers et les précautions d'usage.

**NOTRE CHOIX PEDAGOGIQUE ET LES MODALITES
D'EVALUATION:**

Alternance d'apports théoriques et de pratique appliqués à l'activité levage de l'entreprise et avec les moyens mis à disposition par l'entreprise : Pont roulant, élingues, accessoires servant au levage ainsi que différentes charges à lever et transporter.
Support de cours remis à chaque participant.
Test final d'évaluation des connaissances théoriques et pratiques.

Evaluation qualitative et quantitative effectuée par les participants en fin de formation

LE CONTENU DE LA FORMATION :

■ **Notions de fluidique**

- Force, pression, débit, puissance et unités.
- Pertes de charge.

■ **Technologie des composants**

- Les pompes à débit fixe et variable.
- Les différents vérins et moteurs.
- Régulation de pression simple et pilotée.
- Distribution : à tiroir, à clapets, progressive....
- Différentes fonctions et pilotages.
- Régulation de débit.
- Différents clapets de fonctionnement et de sécurité.
- Les accumulateurs.
- Accessoires de raccordement, de filtration, de détection.
- Symbolisation.

■ **Etude de circuits ouverts simples**

- Mise en oeuvre de différents circuits modulaires sur banc d'essai à l'aide de schémas.
- Mise en évidence des propriétés hydrauliques, des réglages avec leurs limites.

■ **Etude des circuits mis en oeuvre dans l'entreprise**

- Etude du fonctionnement général.
- Lecture de schémas.
- Procédure de contrôle des paramètres de fonctionnement.
- Les points de mesure.
- Validation sur site.