

Durée :

1 jour (7 h.)

Les participants et leur pré-requis :

Responsable ou Animateurs Qualité - HSE - Responsable du projet de certification EN 9100

Notre intervenant :

Auditrice Tierce Partie - Consultante et Formatrice en Qualité et en Supply Chain. Spécialiste de l'accompagnement à la mise en oeuvre en vue de certification sur les normes ISO 9001 et ISO 14001

L'organisation :

Lieu : A déterminer Occitanie

Dates : A déterminer

Horaires : 08h30 17h00

Coût par participant :

410 € HT (492 € TTC)

Renseignements et inscriptions :

Sabine ACCO

La certification EN 9100 est incontournable pour accéder aux marchés aéronautique, spatial et défense (ASD), et s'y maintenir.

LES OBJECTIFS :

- Comprendre et interpréter les apports de la version 2015 par rapport à la version 2008, notamment l'approche par les risques
- Effectuer une première analyse des évolutions à mettre en oeuvre dans les systèmes existants

NOTRE CHOIX PEDAGOGIQUE ET LES MODALITES D'EVALUATION:

Il repose sur une alternance entre des apports théoriques, la présentation des référentiels, des outils qualité et des échanges d'expérience entre l'intervenante et les participants.

Examen des cas concrets.

Remise d'un support aide-mémoire.

Evaluation qualitative en fin de formation et remise d'une attestation de stage.

Evaluation qualitative et quantitative effectuée par les participants en fin de formation

LE CONTENU DE LA FORMATION :

- **Présentation des enjeux et motivations de la version 2016**
- **Présentation générale de la nouvelle structure de la norme**

Une nouvelle structure de norme, dite structure HLS (pour High Level Structure) pour toutes les normes de système de management : ISO 9001 (qualité), ISO 14001 (environnement) et ISO 19011 (audit) et ISO 45001 (santé et sécurité).

- **Les modifications principales des chapitres :**

4.1 Compréhension de l'organisme et de son contexte

4.2 Compréhension des besoins et attentes des parties intéressées

4.3 Détermination du périmètre du système de management

6.1 Actions pour maîtriser les risques et déployer des opportunités

6.2 Objectifs et plans d'actions

7.3 Sensibilisation 7.3 - le personnel doit être sensibilisé à sa contribution à la sécurité du produit et à l'importance d'un comportement éthique.

7.5 Informations documentées

8.1 Maîtrise de la planification opérationnelle

Sécurité du produit § 8.1.3 (nouveau paragraphe)

Prévention des pièces contrefaites § 8.1.4 (nouveau paragraphe)

- **Identification des exigences nouvelles et de l'impact sur les systèmes existants ***

La prise en compte des parties prenantes (chapitre 4)

La maîtrise des risques (chapitre 6)

La documentation du système de management de la qualité, (chapitre 7)

La maîtrise de la planification opérationnelle (chapitre 8)

Le traitement des non-conformités et actions correctives (chapitre 10)

- **Les éventuelles difficultés de mise en oeuvre**
- **Les liens avec les autres systèmes de management**

Établir un plan d'action pour maintenir la certification en cours.