

Durée :

3 jours

Les participants et leur pré-requis :

Personnel de maintenance réalisant des soudures selon le procédé TIG

Notre intervenant :

Ingénieur Expert en soudure et chaudronnerie

L'organisation :

Lieu : A déterminer

Dates : A déterminer

Horaires : 8H30-17H30

Coût :

Nous consulter

Renseignements et inscriptions :

Sabine ACCO

LES OBJECTIFS :

Etre capable de :

- Préparer les pièces à souder.
- Régler son poste TIG en fonction des travaux à effectuer
- Pointer les pièces avant soudage
- Effectuer les soudures dans le cadre de travaux de maintenance
- Connaître les causes des défauts des soudures

NOTRE CHOIX PEDAGOGIQUE ET LES MODALITES D'EVALUATION:

- Formation pratique intensive avec apports de théorie appliquée
- Remise d'un document de cours aide-mémoire à chaque participant

Evaluation qualitative et quantitative effectuée par les participants en fin de formation

LE CONTENU DE LA FORMATION :

■ **PRATIQUE**

- Matériaux : INOX et ALLIAGE ALUMINIM
- Épaisseurs : 10/10
- Produits : tôles
- Pointage des pièces
- Les préparations en soudage
- Positions : à plat, en corniche, en montant, au plafond
- Axe vertical - axe horizontal
- Types de joints : angle intérieur, angle extérieur, angle à clin
- Piquage
- Raboutage de tôles
- Raboutage de tubes

■ **THEORIE APPLIQUEE**

- Principe du procédé TIG
- Les différents générateurs
- Les paramètres de réglage
- Les gaz utilisés
- Les types d'assemblage
- Les positions de soudage
- Les préparations en soudage TIG
- Les matériaux utilisés
- Les contrôles
- Défauts des soudures, causes et remèdes
- Sécurité au poste de travail
- Entretien de premier niveau

Toutes ces formations sont essentiellement basées sur de la pratique avec des fournitures et métaux prédéfinis à l'avance avec l'entreprise