INITIATION AU SOUDAGE - PROCEDES TIG

Ref. SA409

Durée :

3 jours (21 h.)

Les participants et leur pré-requis :

Personnel de maintenance réalisant des soudures selon le procédé TIG

Notre intervenant :

Ingénieur Expert en soudure et chaudronnerie

L'organisation :

Lieu : A déterminer Occitanie

Dates : A déterminer

Horaires : 08h30 17h00

Coût par participant :

999 € HT
(1198.8 € TTC)

Renseignements et inscriptions :

Sabine ACCO

LES OBJECTIFS :

- Préparer les pièces à souder.
- Régler son poste TIG en fonction des travaux à effectuer
- Pointer les pièces avant soudage
- Effectuer les soudures dans le cadre de travaux de maintenance
- Connaître les causes des défauts des soudures

NOTRE CHOIX PEDAGOGIQUE ET LES MODALITES D'EVALUATION:

- Formation pratique intensive avec apports de théorie appliquée
- Remise d'un document de cours aide-mémoire à chaque participant

Evaluation qualitative et quantitative effectuée par les participants en fin de formation

LE CONTENU DE LA FORMATION :

- **PRATIQUE**

  - Matériaux : INOX et ALLIAGE ALUMINIM
  - Épaisseurs : 10/10
  - Produits : tôles
  - Pointage des pièces
  - Les préparations en soudage
  - Positions : à plat, en corniche, en montant, au plafond
  - Axe vertical - axe horizontal
  - Types de joints : angle intérieur, angle extérieur, angle à clin
  - Piquage
  - Raboutage de tôles
  - Raboutage de tubes

- **THEORIE APPLIQUEE**

  - Principe du procédé TIG
  - Les différents générateurs
  - Les paramètres de réglage
  - Les gaz utilisés
  - Les types d'assemblage
  - Les positions de soudage
  - Les préparations en soudage TIG
  - Les matériaux utilisés
  - Les contrôles
  - Défauts des soudures, causes et remèdes
  - Sécurité au poste de travail
  - Entretien de premier niveau

Toutes ces formations sont essentiellement basées sur de la pratique avec des fournitures et métaux prédéfinis à l'avance avec l'entreprise