

**Durée :**

**2 jours (14 h.)**

**Les participants et leur pré-requis :**

Le personnel de votre entreprise

**Notre intervenant :**

Spécialiste de la maintenance

**L'organisation :**

**Lieu :** A déterminer Occitanie

**Dates :** à déterminer

**Horaires :** 08h30 17h00

**Coût par participant :**

**670 € HT  
(804 € TTC)**

**Renseignements et inscriptions :**

**Sabine ACCO**

**LES OBJECTIFS :**

- Connaître les avantages d'une maintenance organisée.
- Savoir communiquer ses remarques et ses actions.
- Rendre l'entretien de premier niveau plus efficace.

**NOTRE CHOIX PEDAGOGIQUE ET LES MODALITES D'EVALUATION:**

Alternance d'apports théoriques et de pratique (matin apport théorique en salle, après midi pratique sur site).

Support de cours remis à chaque participant.

Evaluation qualitative et quantitative effectuée par les participants en fin de formation

**LE CONTENU DE LA FORMATION :**

■ **Présentation**

- But de la maintenance déléguée aux opérateurs de production.

■ **Différentes tâches de maintenance Délégués au service production**

- Ecoute des machines du système de production.
- Opérations préventives systématiques prédéfinies et évolutives.
- Participation aux actions de réduction de défaillance.
- Communication et traçabilité.

■ **Opérations de nettoyage**

- Différents objectifs des actions de nettoyage.
- Efficacité de ces différentes actions.

■ **Modes de dégradation systèmes mécaniques**

- Les différents éléments d'usure :
  - Guidages en rotation et en translation
  - Transmission de mouvements
- Contraintes provoquant ou accentuant les dégradations

■ **Observation des Niveaux de Dégradation**

- Mécanique :

- Apparition de bruits suspects.
- Jeux fonctionnels excessifs.
- Dégradations guidages en translation et rotation
- Transmissions :
  - Courroies transmission et transport
  - Chaînes de transmission
  - Poulies et pignons

### ■ **Lubrification**

- Différentes fonctions et objectifs.
- Différents lubrifiants :
  - Produits divers
  - Viscosité
  - Détergence - Transport de calories
- Modes et fréquences de lubrification
- Différents points de lubrification : observation sur site
- Vérification efficacité actions
- Contrôles de niveaux

### ■ **Traçabilité des actions**

#### **Modules complémentaires pour les opérateurs polyvalents**

##### **Spécial Broyage :**

- Contrôles spécifiques éléments d'usure et transmissions.
- Remplacement d'éléments d'usure.
- Opérations de lubrification spécifiques .

##### **Spécifique Environnement des presses :**

- Contrôles spécifiques éléments d'usure.
- Opérations de lubrification et de contrôle des niveaux.
- Remplacement de Chaînes de transmission ou réparation suivant niveau d'usure : Alignement, tension, lubrification, contrôle usure pignons.

##### **Spécifique empilage, dépilage :**

- Contrôles spécifiques éléments d'usure.
- Remplacement d'éléments d'usure.
- Opérations de nettoyage et de lubrification spécifique.

### ■ **Procédure d'intervention en sécurité**

- Consignations nécessaires.
- Positionnement des récepteurs préalable ou postérieur aux consignations.
- Remplacement éléments d'usure.
- Couples de serrage.
- Déconsignations.
- Procédures de mise en route.
- Vérification bon fonctionnement.
- Validation maîtrise.