

Durée :

2 jours (14 h.)

Les participants et leur pré-requis :

Personnel du service maintenance souhaitant prendre en charge la fonction Métrologie de l'Entreprise.

Notre intervenant :

Formateur Expert en Métrologie

L'organisation :

Lieu : A déterminer Occitanie

Dates : à déterminer

Horaires : 08h30 17h00

Coût par participant :

**670 € HT
(804 € TTC)**

Renseignements et inscriptions :

Sabine ACCO

« ..la consigne de sécurité doit prévoir des essais et visites périodiques du matériel et des exercices au cours desquels le personnel apprend à reconnaître les caractéristiques du signal sonore d'alarme général, à se servir des moyens de premier secours et à exécuter les diverses manoeuvres nécessaires. Ces exercices doivent avoir lieu tous les 6 mois.. »
CODE DU TRAVAIL Art R 232.12.21 et APSAD r 65 (Assemblée Plénière des Sociétés d'Assurances Dommages).

LES OBJECTIFS :

- Acquérir les fondamentaux théoriques de la Métrologie, conformes à la norme iso 9001v2000 Chap. 7.6.
- Actualiser les notions pratiques fondamentales de métrologie : Etalonnage, calibrage, mesures et tolérances...
- Assurer efficacement la gestion métrologie du parc d'instruments de mesure.
- Avoir un langage commun aux organismes de certification.

NOTRE CHOIX PEDAGOGIQUE ET LES MODALITES D'EVALUATION:

Présenter les concepts, outils et méthodes de la fonction Métrologie.
Examiner des cas concrets pratiques de concrétisation.
Remise d'un document technique aide mémoire.

Evaluation qualitative et quantitative effectuée par les participants en fin de formation

LE CONTENU DE LA FORMATION :

■ **Partie théorique :**

- Les fondamentaux Théoriques de la métrologie.
- Rôle, organisation, traçabilité, vocabulaire.
- Normalisation : le Chapitre 7.6 de la norme iso 9001 v2000.
- Gestion du parc d'instrument de mesure : identification, gestion : de l'étalonnage, maintenance, traçabilité.
- Optimisation des périodicités d'étalonnages.
- La maîtrise des dispositifs de surveillances et de mesures.
- La définition d'un ajustement.
- Les tolérances dimensionnelles : de formes, de position...

■ **Partie pratique appliquée à l'entreprise :**

- Méthodologie et maniement des moyens de contrôles usuels :
 - Pied à coulisse
 - Micromètre
 - Comparateur

- Subito...
- Méthodologie de mesure sur MMT.
- Méthodologie de mesure avec colonne de mesure.
- Autres moyens de mesures.

■ **Analyse & incertitudes de mesure**

- Evaluation de la précision de mesure suivant les moyens utilisés.
- Choix des moyens de mesure, choix des grandeurs, influences, calculs, incertitudes...

■ **Contrôle - Réception**

- Les documents de référence.
- Intérêt de la table d'échantillonnage.
- Enregistrement des mesures et essais.
- Validation du contrôle.