Durée :

1 jour (7 h.)

Les participants et leur pré-requis :

Toute personne qui se trouve au contact avec tout produit chimique dans son entreprise

Notre intervenant :

Formateur certifié

L'organisation :

Lieu : A déterminer Occitanie

Dates : à déterminer

Horaires : 08h30 17h00

Coût par participant :

340 € HT (408 € TTC)

Renseignements et inscriptions :

Sabine ACCO

LES OBJECTIFS :

- Acquérir les bases nécessaires au diagnostic, à l'évaluation et à la prévention du risque chimique dans l'entreprise.
- Savoir lire les étiquettes des produits dangereux.
- Connaître les moyens de prévention et de protection liés ce risque chimique
- Respecter les procédures et les consignes de sécurité lors des manipulations.

NOTRE CHOIX PEDAGOGIQUE ET LES MODALITES D'EVALUATION:

Alternance entre les apports juridiques et techniques essentiels et l'étude de cas concrets directement issus de l'expérience des participants. Chaque participant recevra un document de synthèse présenté sous forme d'un guidepratique. Projection de diaporamas et d'audiovisuels avec exercice Questionnaire d'évaluation sur le risque chimique (option)

Evaluation qualitative et quantitative effectuée par les participants en fin de formation

LE CONTENU DE LA FORMATION :

■ **Introduction**

- Les accidents et maladies professionnelles
- Les statistiques nationales
- Les facteurs d'accident / produits dangereux

■ **Les produits et réactions**

- La chimie en bref
- Composition et propriétés chimiques
- L'identification du produit et ses symboles de danger
- L'incendie et l'explosion
- Les réactions violentes
- La prévention contre le feu
- Les caractéristiques des extincteurs

■ **Détecter le risque chimique**

- Le risque chimique et La réglementation en vigueur
- Les atteintes à la santé possibles sur l'homme

- Les sources d'information / symboles
- Les fiches de données de sécurité et toxicologiques
- Les effets néfastes sur l'environnement / dispersion accidentelle
- Mesures et outils de mesure (VLE et VME)
- L'asphyxie
- La protection des voies respiratoires

■ **Prévenir le risque chimique**

- Intégrer la sécurité / son activité
 - Organiser le travail /consignes, procédures,...
 - Informer le personnel (stockage, manipulation, transvasement)
 - Formation du personnel (hygiène, port des EPI,...)
 - La conduite à tenir en cas d'accident (projection, inhalation,...)
 - Les secours et le suivi médical